

SAFE FLUID FR200

FLUIDO HIDRÁULICO RESISTENTE AL FUEGO

Aplicación

SAFE FLUID FR-200 es un fluido hidráulico, de excelente lubricidad, alto índice de viscosidad, gran poder antioxidante y anticongelante, con muy baja capacidad de inflamación (ignifugo).

La gran demanda en la industria por fluidos hidráulicos resistentes al fuego ha crecido en gran medida, debido al interés por evitar los peligros al personal y propiedades resultantes del uso de fluidos inflamables en equipo industrial hidráulico.

La combinación de calor y presión elevada en los sistemas hidráulicos comunes (como los hidráulicos de base aceite mineral) mantiene un enorme riesgo de incendio, si no se emplean fluidos de seguridad. Una fuga del circuito, a elevada presión puede lanzar el fluido pulverizándolo sobre alguna flama o superficie caliente, produciendo una inflamación instantánea. Por esta razón, las áreas en donde las mejoras deseadas, incluían aumento a la resistencia al fuego, mayor lubricación y menor costo han optado por hidráulicos de naturaleza glicólica como el **SAFE FLUID FR-200**.

El campo de aplicación de los fluidos de seguridad es muy amplio, algunos de los equipos en donde se pueden usar son:

- Molinos de laminación en caliente.
- Hornos para fabricación de vidrio.
- Procesos de forja en caliente.
- Desbastador y transporte de lingotes.
- Sistemas hidráulicos en hornos de coquización.
- Sistemas hidráulicos de colada continua.
- Fundiciones de Aluminio.
- Colada a presión de Metales no ferrosos.

Ventajas

1-RESISTENCIA AL FUEGO:

La resistencia al fuego, que es el resultante de su contenido de agua, es uno de los principales atractivos de este producto.

Si llegase a evaporarse toda el agua, que forma parte de su formulación, no representaría gran riesgo de incendio, ya que el residuo del fluido hidráulico posee una baja capacidad de inflamación, por lo mismo se hacen monitoreos constantes, en los cuales se analiza, entre otros parámetros, el contenido de agua, que debe ser de 38 a 42 %, (para preservar su resistencia al fuego).

El fluido **SAFE FLUID FR-200**, ha demostrado resistencia en pruebas de inflamación, conducida de acuerdo con el BUREAU OF MINES CIRCULAR # 30 sobrepasa por mucho los requerimientos en las pruebas.

Otras pruebas en las cuales fue atomizado el producto, a una presión de 1000 PSI y expuesto a una flama, demostraron su gran resistencia al fuego.

Sobrepasa las necesidades de la industria actual y llena las especificaciones militares.

2-ALTA LUBRICIDAD:

Posee aditivos sintéticos de gran lubricidad, produciendo un mínimo desgaste en componentes de bomba.

Bombas hidráulicas VICKER tipo "VAN" fueron empleadas para evaluar varios paquetes de aditivos, obteniendo excelentes resultados.

SAFE FLUID FR200

Para solicitar HDS/SDS actualizada, favor de comunicarse al departamento de Customer Service

Teléfonos:

+52 81-8384-8079/8331/8511/8244

ventas@eraquimicos.com.mx



ERAQUÍMICOS

Productos Químicos Industriales

Av. Del Acero # 109 | Parque Industrial Escobedo | Escobedo | N.L. México | C.P. 66062.

www.eraquimicos.com

SAFE FLUID FR200

FLUIDO HIDRÁULICO RESISTENTE AL FUEGO

3-ALTO ÍNDICE DE VISCOSIDAD Y ESTABILIDAD DE BATIDO:

El alto índice de viscosidad del fluido **SAFE FLUID FR-200**. Permite gran eficiencia hidráulica en aplicaciones, cubriendo un amplio rango de temperaturas. La estabilidad al batido es deseada en fluidos hidráulicos, para mantener la eficiencia volumétrica de la bomba. Muchos fluidos resistentes al fuego decrecen en viscosidad a resultas de la acción del batido de válvulas y bombas pruebas hasta de 600 horas de duración, han demostrado la excelente estabilidad de este fluido.

4-GRAN ESTABILIDAD DE ALMACENAJE Y DEGRADACIÓN:

El **SAFE FLUID FR-200**, cuenta con aditivos especiales que le brindan una gran estabilidad y alta resistencia al ataque bacteriológico. Continuando inalterada la calidad del fluido, en bombas o depósitos estáticos, por largo tiempo. Además de ser sometido a pruebas de estabilidad, en centrifuga a 2500 R.P.M. así mismo se ha mantenido a 90°C por 12 horas, sin que se alteren sus propiedades físicas y químicas.

5-PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN Y OXIDACIÓN, EN FASES LIQUIDO Y LIQUIDO - VAPOR:

Los sistemas o depósitos, en los que se encuentra el hidráulico glicol - agua, o herramientas que entran en contacto con el mismo, se encuentran totalmente protegidas contra la oxidación y corrosión. Las tapas en los depósitos también se encuentran protegidas de la oxidación, aun y cuando estas no entran en contacto con el hidráulico, gracias a la fracción volátil anticorrosiva.

6-BAJO PUNTO DE CONGELACIÓN:

La naturaleza glicólica del producto, lo hace resistente a temperaturas extremas de hasta -30 °C, sin congelarse

7-GRAN COMPATIBILIDAD:

El fluido **FR-200**, es compatible con la mayoría de los hidráulicos glicol-agua y con una gran variedad de materiales, comúnmente encontrados en los sistemas hidráulicos, como corcho impregnado de hule, sellos de hule sintéticos, celulosa, filtros standard y mangueras hidráulicas.

8-SERVICIO TÉCNICO PROFESIONAL:

Todos nuestros clientes que usan en sus sistemas hidráulicos el **SAFE FLUID FR-200**, cuentan con un excelente servicio técnico, que consta de:

- Muestreos de todos los sistemas en donde este cargado el producto.
- Análisis fisicoquímico completo de las muestras.
- Reporte correspondiente a dicho muestreo con recomendaciones a efectuar en los sistemas analizados. Tales recomendaciones, pueden consistir en, adicionar agua o algún aditivo (que nosotros proporcionamos), con el fin de que el producto se encuentre dentro de las especificaciones marcadas y pueda continuar con su buen funcionamiento.

9-TEMP, DE USO RECOMDADA Y PRESIONES DE USO NORMAL:

0 °C (32°F) – 49°C (120°F) 1000-3000 PSI

Estas recomendaciones son en trabajo normal, puede haber ligeras variaciones sin sufrir ningún cambio.

Esta publicación contiene información y recomendaciones basadas en datos obtenidos de fuentes consideradas como fiables y se cree que es correcto, sin embargo, ninguna garantía está expresa o implícita.

Código: 1021 | Familia Química Fluido hidráulico resistente al fuego

Para solicitar HDS/SDS actualizada, favor de comunicarse al departamento de Customer Service

Teléfonos:

+52 81-8384-8079/8331/8511/8244

ventas@eraquimicos.com.mx



ERAQUÍMICOS

Productos Químicos Industriales

Av. Del Acero # 109 | Parque Industrial Escobedo | Escobedo | N.L. México | C.P. 66062.

www.eraquimicos.com

SAFE FLUID FR200

SAFE FLUID FR200

FLUIDO HIDRÁULICO RESISTENTE AL FUEGO

PROPIEDADES FISICOQUIMICAS

PARAMETRO	ESPECIFICACIONES
Apariencia:	Líquido transparente brillante color rosa rojizo fluorescente
Peso Específico 20.0 °C	1.075 +/- 0.025
pH directo	9.50 +/- 0.50
Reserva Alcalina	150.0 +/- 20.00
Viscosidad SUS 37.8 °C (100.0 °F)	200.0 +/- 10.0
Viscosidad SUS100 °C (210.0°F)	58.5 +/- 3.5
Viscosidad cSt ISO VG:	46.0 cSt (ISO VG)
Índice de Viscosidad:	150.0 Mínimo.

INSTRUCCIONES TECNICAS PARA LA APLICACIÓN DEL **SAFE FLUID FR-200**:

PROPIEDADES TECNICO - FISICOQUIMICAS	
DENSIDAD A 20.0 °C (mg/ml)	1.075
pH DEL PRODUCTO PURO:	9.20
VISCOSIDAD SUS A 100.0 °F	200.0
PPM DE DUREZA TOTAL, CONTENIDA, PARA EL AGUA DE AJUSTES EN CASO DE TENER VALORES DE VISCOSIDAD SUS, SUPERIORES A LA ESPECIFICACIÓN:	0.0 a 20.0 ppm. de Dureza Total
OPERACIÓN POR REALIZAR EN CASO DE CONTAMINACIÓN CON ACEITE MINERAL	Desnatar de la superficie.
OPERACIÓN POR REALIZAR EN CASO DE REGISTRAR VALORES DE pH Y RESERVA ALCALINA, INFERIORES A LA ESPECIFICACIÓN:	Añadir la cantidad indicada de: ADITIVO FR-RA
OPERACIÓN POR REALIZAR EN CASO DE REGISTRAR VALORES DE VISCOSIDAD SUS, INFERIORES A LA ESPECIFICACIÓN: Añadir	Añadir la cantidad indicada de: ADITIVO FR-VISC y evitar el ingreso de agua al sistema

Para solicitar HDS/SDS actualizada, favor de comunicarse al departamento de Customer Service

Teléfonos:

+52 81-8384-8079/8331/8511/8244

ventas@eraquimicos.com.mx



ERAQUÍMICOS

Productos Químicos Industriales

Av. Del Acero # 109 | Parque Industrial Escobedo | Escobedo | N.L. México | C.P. 66062.

www.eraquimicos.com

SAFE FLUID FR200