

PREVENTOX 55 S

Soluble preventivo de la corrosión

Aplicación

Puede aplicarse de forma directa o en dilución, por aspersion, brocha o inmersión (agitación recomendada), siendo este último uno de los más recomendados.

El método de aplicación dependerá del cliente en base a la geometría de la pieza o del área específica que se desea cubrir. La concentración a la que se debe trabajar varía según el grado de protección deseada siendo un punto de partida 10% de concentración (9:1) y llegando hasta un 40% de concentración (5:2).

El periodo de protección dependerá del contenido de Cloruros del agua y su calidad, así como de las condiciones de almacenaje y concentración al que se usa, variando entre 21 días hasta los 90 días. Su aplicación es muy amplia, puede usarse en hierro gris, nodular, acero al carbón, aceros aleados y en metales no ferrosos.

Excelente para la protección de herramientas, cigüeñales, engranes, valeros impulsores, superficies recién maquinadas con insertos de bronce o latón, etc. Cuando la pieza va a estar en contacto con lubricantes oleosos, no es necesario removerlo ya que es compatible.

Ventajas

- Es de fácil remoción o eliminación, usando solventes ligeros como el ERASOLV 60 MOL o con detergentes alcalinos suaves.

Propiedades fisicoquímicas

Parámetros	Resultados
Apariencia	Líquido café claro brillante
Peso específico a 20.0°C	0.930 ± 0.02
pH producto puro:	10.50 ± 0.50
pH a 10 %	10.30 ± 0.30
Oxidación en cámara salina por 6 horas (40%)	1.0 % Máximo

PREVENTOX 55 S

Para solicitar HDS/SDS actualizada, favor de comunicarse al departamento de Customer Service

Teléfonos:

+52 81-8384-8079/8331/8511/8244

ventas@eraquimicos.com.mx



ERAQUÍMICOS

Productos Químicos Industriales

Av. Del Acero # 109 | Parque Industrial Escobedo | Escobedo | N.L. México | C.P. 66062.

www.eraquimicos.com