

METALKUT 1250

ACEITE DIRECTO PARA MAQUINADO

Aplicación

METALKUT 1250, es un aceite de corte, de uso directo, con alto contenido de aditivos de extrema presión, diseñado especialmente para operaciones muy severas en todo tipo de aleaciones ferrosas, aceros inoxidable, aleaciones muy duras y aceros especiales.

Posee una excelente lubricidad que alarga la vida de la herramienta obteniendo perfecto acabado y tolerancia precisa

Puede usarse directo en operaciones como generado de engranes brochado interno o externo ya sea horizontal o vertical, taladro profundo machuelado, etc. o bien en diluciones hasta de 20 a 50 %, en aceite de 100 a 150 segundos SUS, para operaciones medias y ligeras.

METALKUT 1250, combina excelentes características de extrema presión y antisoldantes, con propiedades físicas adecuadas, como viscosidad media, alto punto de combustión y bajo punto de escurrimiento.

Ventajas

La completa estabilidad química de sus aditivos evitan la corrosión o manchado de las piezas maquinadas. Su poder de penetración en las áreas de maquinado le permiten desplazar rápidamente el calor generado, manteniendo fresca la herramienta y la pieza.

Los residuos sobre los dados son mínimos, los finos son fácilmente eliminados mediante filtros, centrifugación o decantación.

PARAMETROS FISICOQUIMICOS

PARAMETROS	ESPECIFICACIONES
Aspecto:	Líquido trasparente amarillo - ámbar brillante
Peso Específico a 20.0 °C	0.865 +/- 0.015
Viscosidad SSU a 37.0°C	350.0 +/- 50.0
Temperatura de Inflamación (°C)	200.0 °C mínimo
Temperatura de Ignición (° C)	235.0 °C mínimo

METALKUT 1250

Para solicitar HDS/SDS actualizada, favor de comunicarse al departamento de Customer Service

Teléfonos:

+52 81-8384-8079/8331/8511/8244

ventas@eraquimicos.com.mx



ERAQUÍMICOS

Productos Químicos Industriales

Av. Del Acero # 109 | Parque Industrial Escobedo | Escobedo | N.L. México | C.P. 66062.

www.eraquimicos.com