

ERACAST 200

ACEITE LUBRICANTE DE COLADA CONTINUA

Aplicación

ERACAST 200, Es un aceite lubricante del molde formador de billet en el proceso de colada continua, cuando la operación se lleva a cabo con buza o boquilla abierta.

ERACAST 200 está formulado con aditivos vegetales de muy alta pureza y aceites minerales de muy elevada refinación, libre de gomas y desagradables olores. Posee aditivos humectantes y antioxidantes que lubrican y humectan al molde, proporcionando mayor área de contacto, sin formar gomas o resinas indeseables.

La ínfima acidez o número de neutralización le confiere inocuidad sobre el metal que se está procesando, además de evitar ataques sobre la superficie del molde, incrementando su vida útil.

La elevada temperatura de Inflamación permite que el lubricante penetre o se deslice con mayor facilidad, al mismo tiempo que brinda mayor seguridad industrial.

Ventajas

- Excelente lubricidad en sus moldes.
- Baja formación de humos.
- No deja residuos alquitrados, en las paredes del molde.
Incrementa la vida del molde.
- Minimiza las salpicaduras de acero.
- Evita la adherencia de goteo de acero líquido en las paredes del molde.
- Mejora la transferencia de calor a través de las paredes del molde.
- Mejora el acabado superficial del billet evitando doble cascarilla y porosidades.
- Elevada temperatura de Inflamación e Ignición.
- Muy bajo Número de Neutralización

PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS:

PARAMETROS	RESULTADOS
Aspecto	Líquido amarillo-café
Peso Específico a 20 °C	0.880 +/- 0.015
Viscosidad SSU @ 37.8°C	370.0 +/- 30.0
Temperatura de Inflamación	220.0 °C mínimo
Punto Ebullición °C	> 300.0°C
Solubilidad en agua	0.0 %

ERACAST 200

Para solicitar HDS/SDS actualizada, favor de comunicarse al departamento de Customer Service

Teléfonos:

+52 81-8384-8079/8331/8511/8244

ventas@eraquimicos.com.mx



ERAQUÍMICOS

Productos Químicos Industriales

Av. Del Acero # 109 | Parque Industrial Escobedo | Escobedo | N.L. México | C.P. 66062.

www.eraquimicos.com